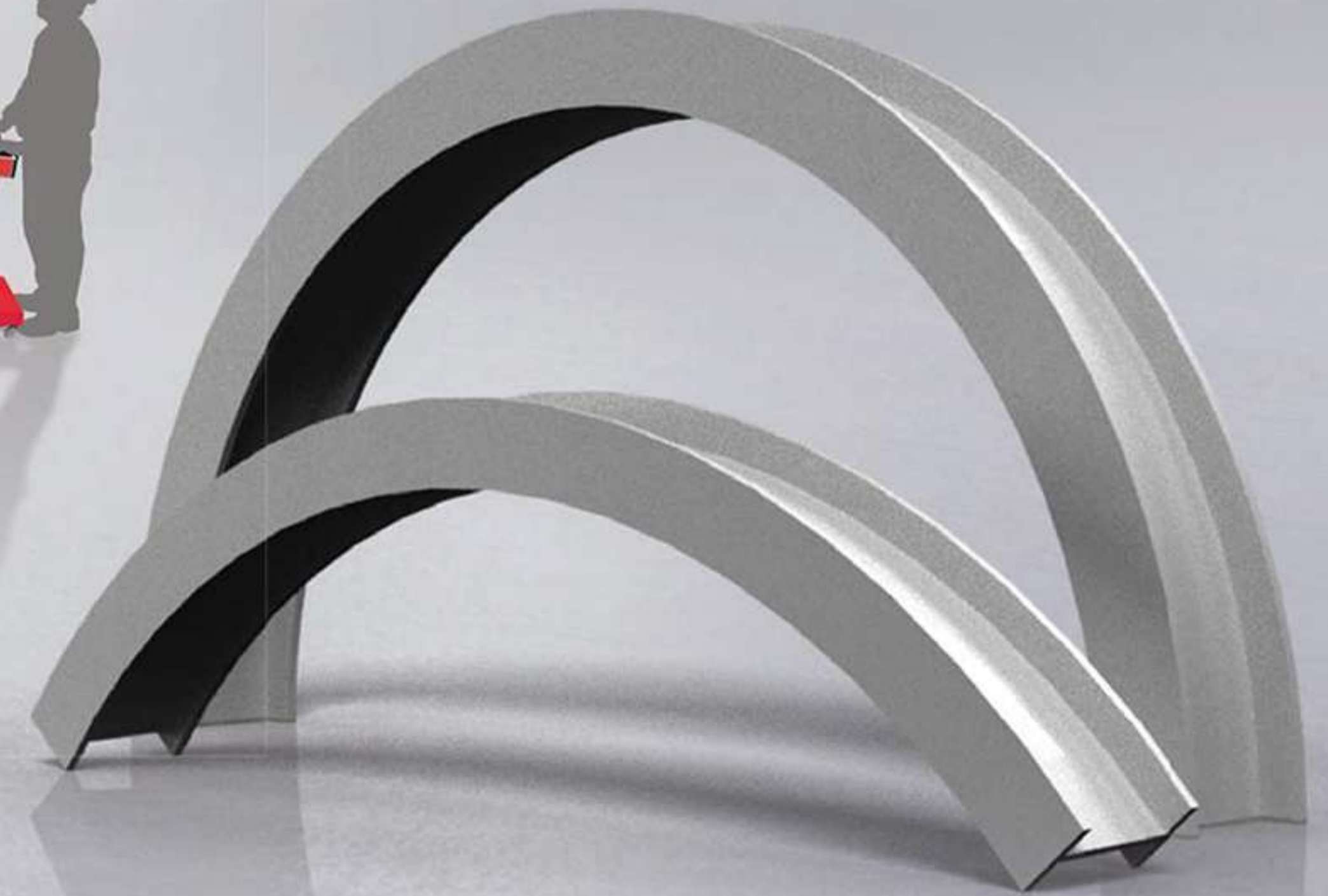


# › Angle Rolls

PROFİL BÜKME MAKİNELERİ

**We Exceeded** The Limit On Angle Rolls  
PROFİL BÜKME MAKİNELERİNDE ÖLÇÜYÜ AŞTIK

› **APK**  
1000



**ACAT**  
TEL. 81 8354 8910  
www.acatmexicana.com



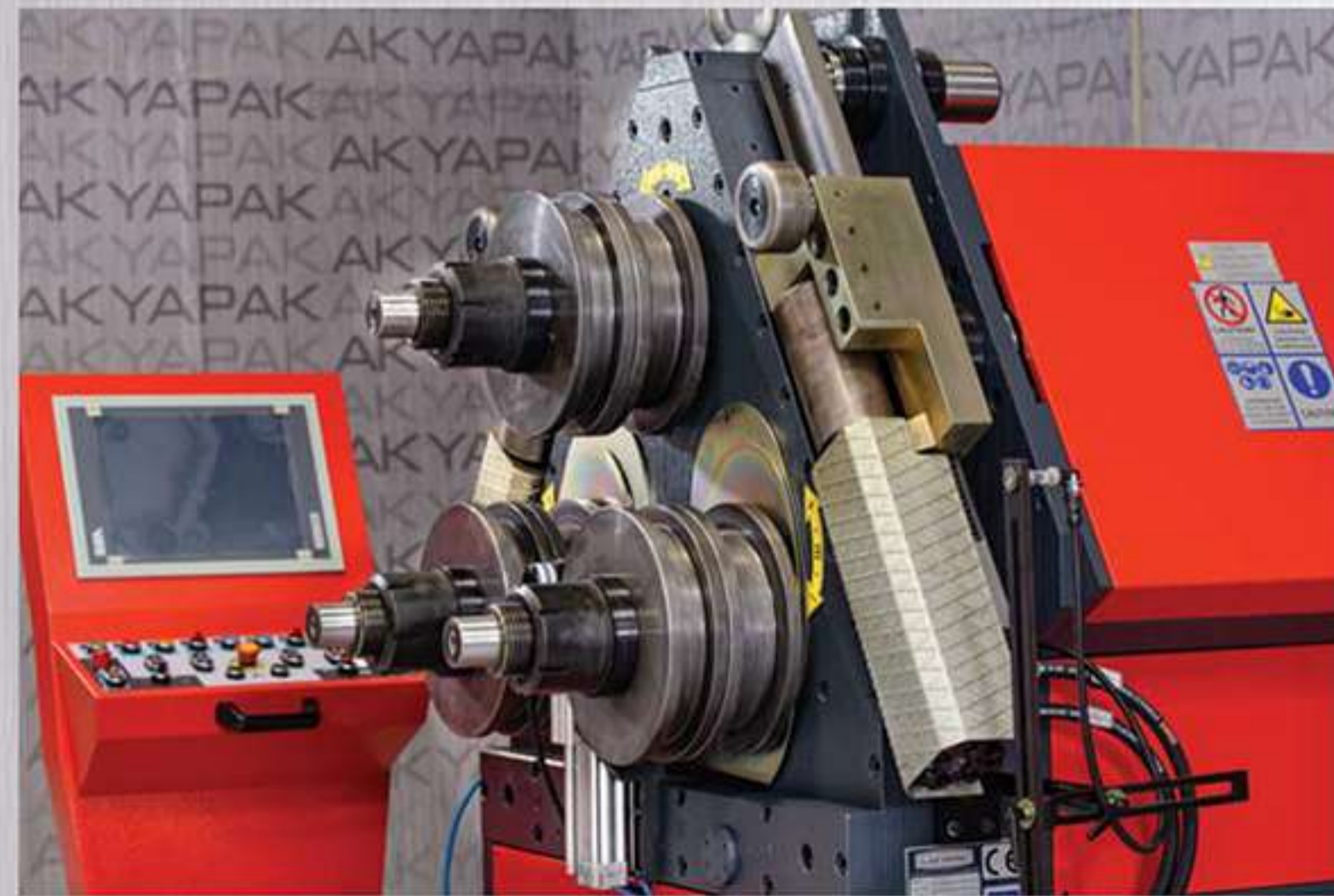
» **APK**  
101

### » Standard Features

- One set standard rolls
- All-steel (St-52) construction body
- Shafts made of special steel, hardened and ground
- Manual lubrication
- Hydraulic guide rolls adjustable in 2 directions (APK 121)
- Guide rolls adjustable manually in one direction (APK 101)
- Bottom rolls hydraulically moveable up and down
- Digital display for bottom rolls
- Separate and moveable control panel
- Horizontal & vertical working position
- The rolls are driven by a hydraulic motor + reducer and gear system.

### » Optional Features

- Hydraulic pulling system for H,U and I sections (APK 121)
- Manual guide rolls with special angle device (APK 101)
- Guide rolls hydraulically adjustable in 2 directions (APK 101)
- Special roll sets for tubes, profiles and angles
- Brace rod
- Dual speed
- Variable speed of rotation
- Digital display for hydraulic guide rolls
- NC AK300
- CNC AK400



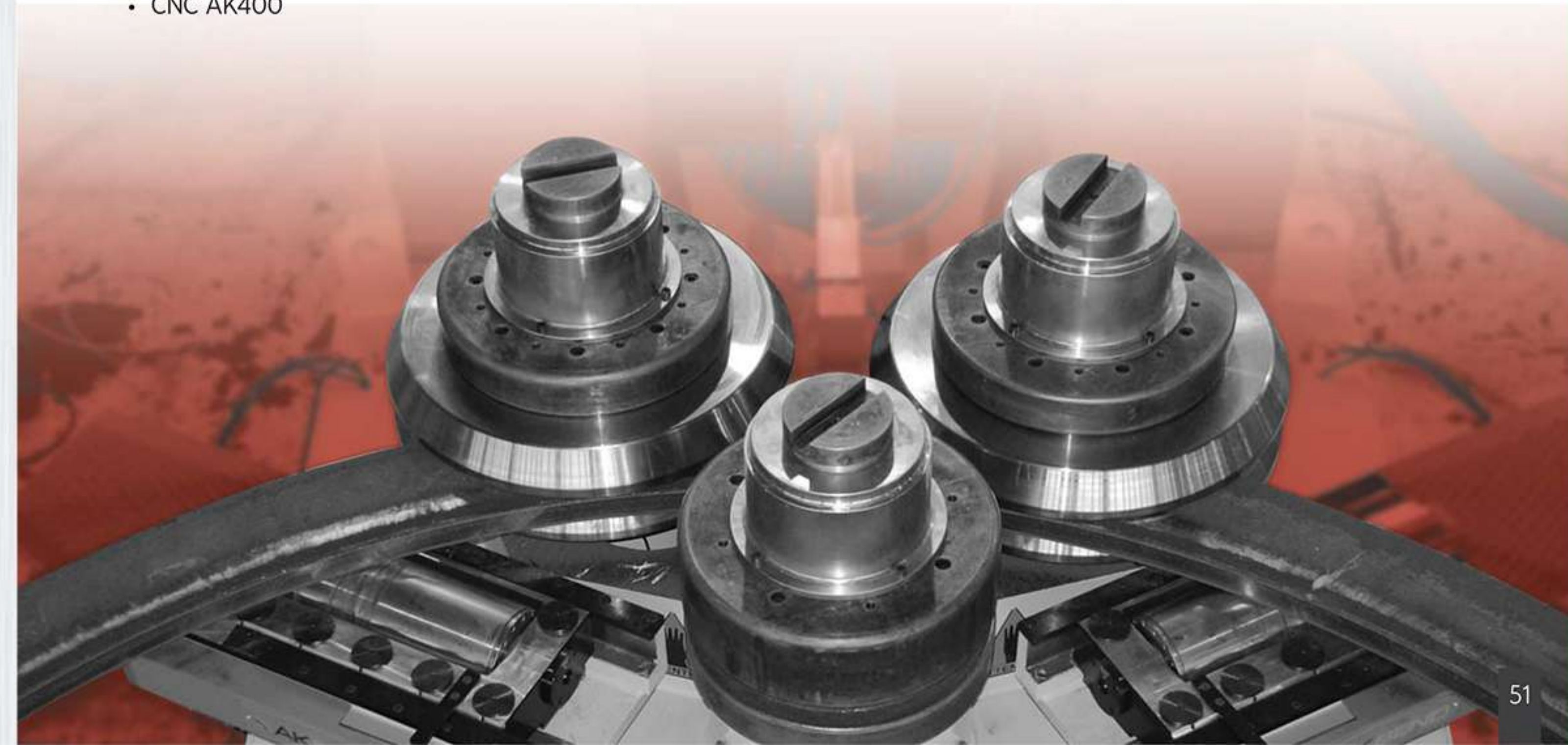
### » Standart Özellikler

- Bir set standart kalıp takımı
- Komple çelik (St-52) konstrüksiyon makine gövdesi
- Özel çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş ve taşlanmış şaftlar
- Manuel yağlama
- 2 yönde ayarlanabilen hidrolik yan dayamalar (APK 121)
- Manuel olarak tek yönde ayarlanabilen yan dayamalar (APK 101)
- Hidrolik olarak yukarı aşağı hareket eden alt toplar
- Alt toplar için dijital göstere
- Makineden ayrı hareketli kontrol paneli
- Yatay & dikey çalışma pozisyonu
- Topların bir hidrolik motor + redüktör ve dişli sistemi ile tahriki

### » Opsiyonel Özellikler

- H, U ve I profiller için hidrolik çekirme sistemi (APK 121)
- Özel köşebent aparatı ile manuel yan dayamalar (APK 101)
- İki yönde ayarlanabilen hidrolik yan dayamalar (APK 101)
- Boru, profil ve köşebentler için özel kalıp setleri
- Gerdirme aparatı
- Çift hız
- Değişebilir dönüş hızı
- Hidrolik yan dayamalar için dijital göstere
- NC AK300
- CNC AK400

» **APK**  
121





TECHNICAL SPECIFICATIONS  
TEKNİK BİLGİLER

**APK 121**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

**APK 101**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

ROLLS  
VALS  
TOPLARI

			APK 121		APK 101		
			mm	min ø	mm	min ø	
1		Angle leg out Köşebent dışı	50x50x5 100x100x10 120x120x15	650 1100 1300	50x50x6 90x90x8 100x100x10	700 1000 1400	AE* F F
2		Angle leg in Köşebent içi	50x50x5 80x80x8 120x120x15	650 900 1300	50x50x6 80x80x8 100x100x10	800 1200 1600	AE*
3		T section leg out T profil Dış	120	1200	100	1200	A
4		T section leg in T profil içi	100	1200	100	1000	A
5		T section leg side T profil yana	130	1300	120	1200	A
6		Plate hard way Lama zoruna	40x10 125x25 140x30	500 850 3000	40x10 100x20 120x25	400 600 1600	AF
7		Plate easy way Lama kolayına	200x50	1000	60x10 100x40 200x35	400 600 1000	AF
8		Square / Kare	75x75	800	30 50 60	400 500 1000	AF
9		Round / Yuvarlak	Ø85	900	40 60 70	400 600 800	B1**
10		Tube / Boru	Ø50x2 Ø160x4	600 3000	50x2 120x2 140x3	600 2000 3000	B1**
11		Tube-Pipe/ Boru	101.6x12 139.7x5	1200 1600	60.3x3.2 114.3x3.6 114.3x4.5	400 1000 1600	B1**
12		Rectangle tube Dikdörtgen Profil	140x50x5		40x20x2 100x50x5 140x40x3	500 3000 4000	B2**
13		Square tube Kare Profil	90x90x8		50x50x2.5 90x90x4 100x100x5	500 2500 3000	B3**
14		Channel easy way-legs out U profil kolayına-dış	UNP200	1000	UNP180	800 1200	AD F
15		Channel easy way-legs in U profil kolayına-içi	UNP200	1200	UNP80 UNP180	800 1200	AD F
16		Channel hard way C profil zoruna	UNP100	8000			CB
17		Beam easy way / Kiriş kolayına	INP200	1200	INP80 INP180	600 800	AD F
18		Beam easy way/ Kiriş kolayına	HEA140 HEB120	3000 5000	HEA120 HEB100	1000 1200	AD F
19		Beam hard way Kiriş Zoruna	INP 140	6000			CB
20		Beam hard way Kiriş Zoruna	HEA120 HEB100	2600 1500			CB
Max. Section Modulus cm <sup>3</sup> Maks. Dayanım Momenti			120		80		
Power / Motor Gücü kW			11		11		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			390		315		
Shaft ø / Mil ø mm			120		100		
Bending Speed / Bükme Hızı			6m/min.		5.4m/min.		
WxLxH / GxUxY mm.			1450x1985x2040		1500x1650x2100		

A: Standart kalıp  
B: Özel kalıp  
C: Çektirme sistemi  
D: Seri üretim ve deformasyonsuz büküm için önerilen özel kalıplar  
E: Köşebent aparatı  
F: Gerdirme aparatı

\* Operatörün imkanlarını arttırmak ve daha iyi sonuçlar elde etmek üzere her bir köşebent ölçüsü için ayrı bir özel kalıp seti önerilir.  
\*\* Her bir boru çapı veya kesit ölçüsü için farklı bir kalıp seti gereklidir.

A: Standard rolls  
B: Special rolls  
C: Pulling system  
D: Special rolls recommended for rolling without deformation and serial production  
E: Angle device  
F: Brace Rod

\* A different special roll is recommended for each angle size in order to enhance operator's capability and achieve better results.  
\*\* A different set of rolls is required for each tube diameter or section size.

Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm<sup>2</sup>. All specifications are subject to change without prior notice.

Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm<sup>2</sup> akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.



Sales partner in Mexico:



ACAT MEXICANA

Ave. Regio Parque #200 Regio Parque Industrial  
Apodaca, Nuevo León, México CP. 66633



[acat@acatmexicana.com](mailto:acat@acatmexicana.com)



TEL. 81 8354 8910



[www.acatmexicana.com](http://www.acatmexicana.com)