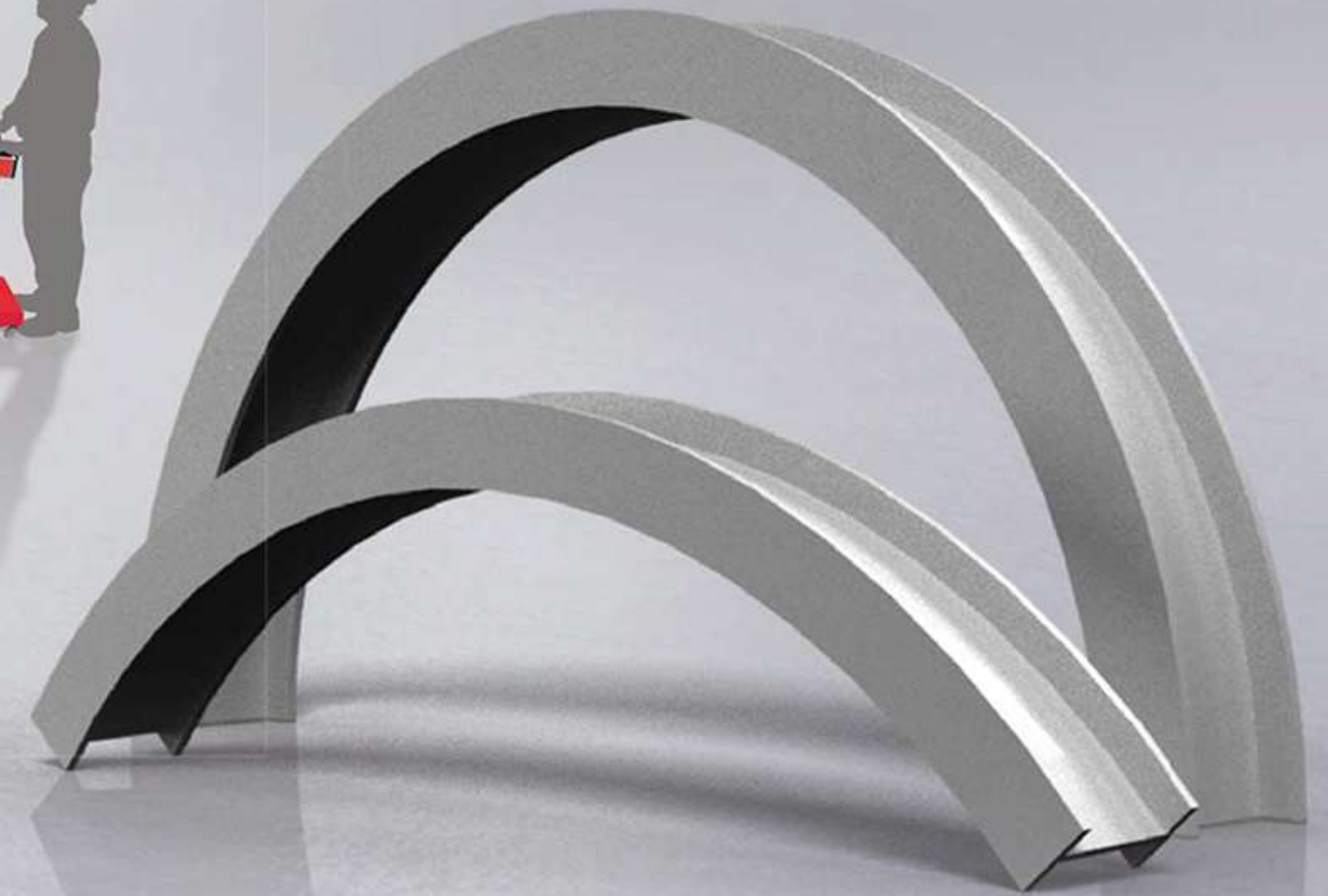


# › Angle Rolls

PROFİL BÜKME MAKİNELERİ

**We Exceeded** The Limit On Angle Rolls  
PROFİL BÜKME MAKİNELERİNDE ÖLÇÜYÜ AŞTIK

› **APK**  
1000



**ACAT**  
TEL. 81 8354 8910  
www.acatmexicana.com



» **APK**  
81



### » Standard Features

- One set standard rolls
- All-steel (St-52) construction body
- Shafts made of special steel, hardened and ground
- Manual lubrication
- Guide rolls adjustable manually in one direction
- Bottom rolls hydraulically moveable up and down
- Digital display for bottom rolls
- Separate and moveable control panel
- Horizontal & vertical working position
- The rolls are driven by a hydraulic motor + reducer and gear system
- The rolls are driven by a hydraulic motor and gear system (APK 50)

### » Optional Features

- Special roll sets for tubes, profiles and angles
- Brace rod (APK 81)
- Dual speed
- Variable speed of rotation
- Manual guide rolls with special angle device
- Guide rolls hydraulically adjustable in 2 directions (APK 81)
- Digital display for hydraulic guide rolls (APK 81)
- NC AK300
- CNC AK400



**Horizontal Working**  
Yatay Çalışma

» **APK**  
61



### » Standart Özellikler

- Bir set standart kalıp takımı
- Komple çelik (St-52) konstrüksiyon makine gövdesi
- Özel çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş ve taşlanmış şaftlar
- Manuel yağlama
- Manuel olarak tek yönde ayarlanabilen yan dayamalar
- Hidrolik olarak yukarı aşağı hareket eden alt toplar
- Alt toplar için dijital gösterege

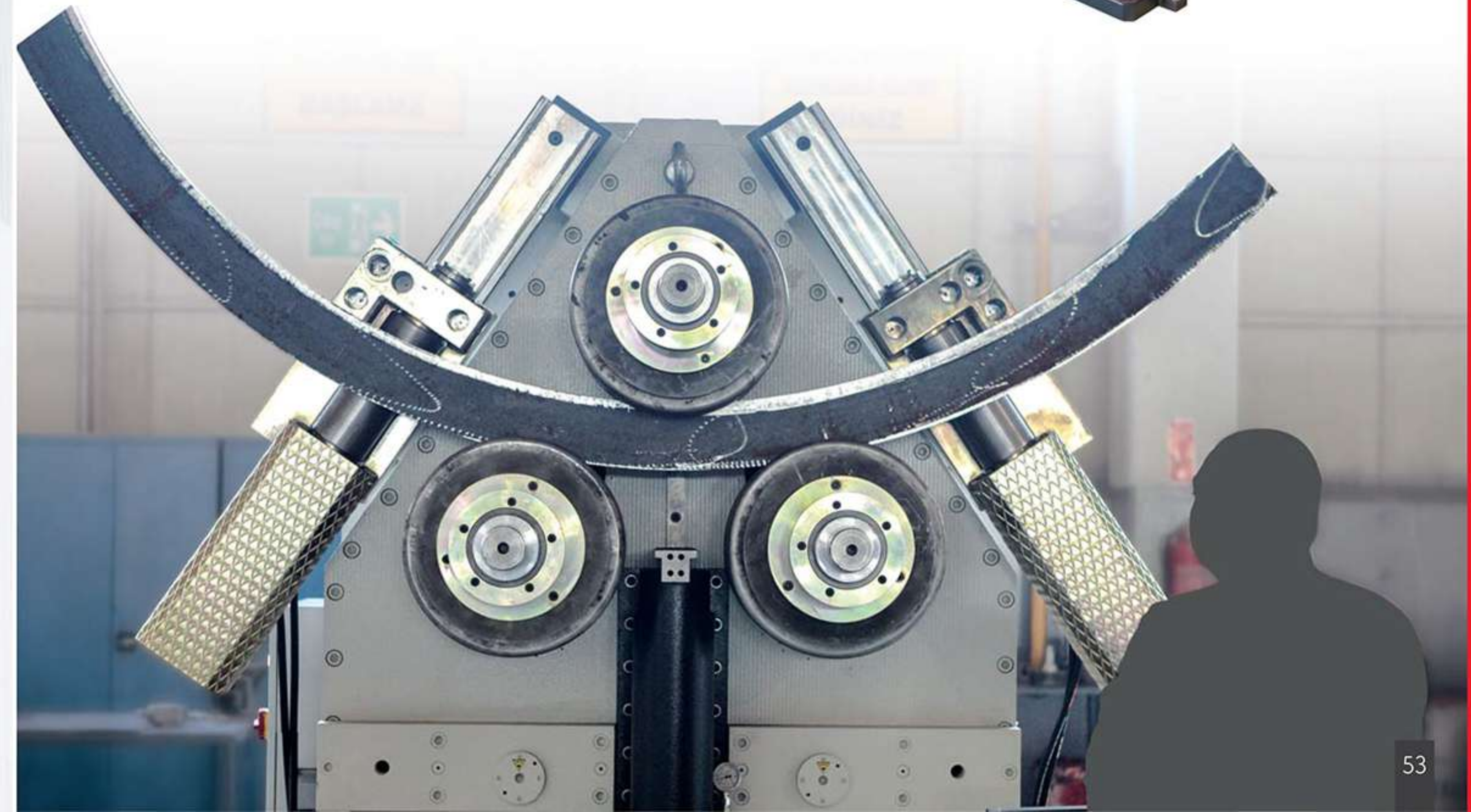
### » Opsiyonel Özellikler

- Boru, profil ve köşebentler için özel kalıp setleri
- Gerdirme aparatı (APK 81)
- Çift hız
- Değişebilir dönüş hızı
- Özel köşebent aparatı ile manuel yan dayamalar
- İki yönde ayarlanabilen hidrolik yan dayamalar (APK 81)
- Hidrolik yan dayamalar için dijital gösterege (APK 81)
- NC AK300
- CNC AK400

» **APK**  
50



- Makineden ayrı hareketli kontrol paneli
- Yatay & dikey çalışma pozisyonu
- Topların bir hidrolik motor + redüktör ve dişli sistemi ile tahriki
- Topların bir hidrolik motor ve dişli sistemi ile tahriki (APK 50)





## › Standard Features

- All-steel (St-52) construction body (APK 45 / APK 30)
- Cast iron body (APK 35)
- Shafts made of special steel, hardened and ground
- One set of standard rolls
- 3 roll drive (APK 45)
- 2 roll drive (bottom rolls) (APK 35 / APK 30)
- Top roll hydraulically moveable up and down (APK 45)
- Top roll manually moveable up and down (APK 35 / APK 30)
- Separate and moveable control panel (APK 45)
- Foot pedal control (APK 35 / APK 30)
- Guide rolls adjustable manually in one direction
- Manual lubrication
- Horizontal & vertical working positions

## › Standart Özellikler

- Komple çelik (St-52) konstrüksiyon makine gövdesi (APK 45 / APK 30)
- Döküm makine gövdesi (APK 35)
- Özel çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş ve taşlanmış shaftlar
- Bir set standart kalıp takımı
- 3 top tahrikli çalışma (APK 45)
- 2 top tahrikli çalışma (Alt toplar) (APK 35 / APK 30)
- Hidrolik olarak yukarı aşağı hareket eden üst top (APK 45)
- Manuel olarak yukarı aşağı hareket eden üst top (APK 35 / APK 30)
- Makineden ayrı hareketli kontrol paneli (APK 45)
- Ayak pedalı ile control (APK 35 / APK 30)
- Manuel olarak tek yönde ayarlanabilen yan dayamalar
- Manuel yağlama
- Yatay & dikey çalışma pozisyonu



## › Optional Features

- Special roll sets for tubes, profiles and angles
- Manual guide rolls with special angle device (APK 45)
- Dual speed
- Digital display for the top roll
- Scrolling device (APK 35 / APK 30)
- Twisting device (APK 35 / APK 30)
- Special voltage

## › Opsiyonel Özellikler

- Boru, profil ve köşebentler için özel kalıp setleri
- Özel köşebent aparatı ile manuel yan dayamalar (APK 45)
- Çift hız
- Üst top için dijital ekran
- Gül aparatı (APK 35 / APK 30)
- Burgu aparatı (APK 35 / APK 30)
- Özel voltaj



› APK  
35



› APK  
30




















TECHNICAL SPECIFICATIONS  
TEKNİK BİLGİLER

**APK 81**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

**APK 61**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

ROLLS  
VALS  
TOPLARI

			mm	min ø	mm	min ø	
1		Angle leg out Köşebent dışı	35x35x3 70x70x8 80x80x8	500 1200 1600	30x30x3 50x50x5	250 500	AD
2		Angle leg in Köşebent içi	40x40x4 70x70x9 80x80x8	600 1000 2000	30x30x3 40x40x5 50x50x6	400 600 1000	AD
3		T section leg out T profil Dışa	70x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 80x40x7.5	300 600 1000	A
4		T section leg in T profil içi	30x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 50x50x6 70x35x6	300 600 1200	A
5		Plate hard way Lama zoruna	40x10 80x25 100x20	300 700 2100	40x10 60x20 80x25	220 500 2100	A
6		Plate easy way Lama kolayına	50x10 80x20 120x30	260 400 600	50x5 80x16 80x20	200 400 1200	A
7		Square / Kare	30 40 45	300 500 1000	15 30 40	300 600 1400	A
8		Round / Yuvarlak	35 50 60	300 500 1000	20 35 50	300 600 800	B1**
9		Tube / Boru	40x2 100x2 100x3	400 2400 3000	25x1.5 60x2 70x2	200 800 1600	B1**
10		Tube-Pipe / Boru	48.3x3.2 88.9x3.2 88.9x4	400 1000 1600	26.5x2.3 48.3x2.9 60.3x3.2	200 600 1000	B1**
11		Rectangle tube Dikdörtgen Profil	50x25x2 80x40x5 100x40x3.2	600 2000 3000	30x15x1.5 60x30x2.5 80x30x3	300 2000 6000	B2**
12		Square tube Kare Profil	40x40x2.7 70x70x3.2 70x70x4	500 1600 3000	20x20x2 50x50x2.5 60x60x3	240 1600 4000	B3**
13		Channel easy way-legs in U profil kolay- na-dışa	UNP60 UNP120 UNP120	400 800 1200	UNP30 UNP60 UNP80	300 400 800	AD
14		Channel easy way-legs in U profil kolay- na-içe	UNP60 UNP120 UNP120	400 800 1200	UNP30 UNP50 UNP80	300 500 1000	AD
15		Beam easy way/ Kiriş kolayına	INP120	500			AD
Power / Motor Gücü kW			5		4		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			245		177		
Shaft ø / Mil ø mm			80/80		60/60		
Bending Speed / Bükme Hızı			4.2 m min.		6.4 m min.		
WxLxH / GxUxY mm.			1350x1600x1850		950x1400x1450		

A: Standard rolls  
B: Special rolls  
D: Special rolls recommended for rolling without deformation and serial production

\* A different special roll is recommended for each angle size in order to enhance operator's capability and achieve better results.  
\*\* A different set of rolls is required for each tube diameter or section size.

A: Standart kalıp  
B: Özel kalıp  
D: Seri üretim ve deformasyonsuz büküm için önerilen özel kalıplar

\* Operatörün imkanlarını arttırmak ve daha iyi sonuçlar elde etmek üzere her bir köşebent ölçüsü için ayrı bir özel kalıp seti önerilir.  
\*\* Her bir boru çapı veya kesit ölçüsü için farklı bir kalıp seti gereklidir.

Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm<sup>2</sup>. All specifications are subject to change without prior notice.

Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm<sup>2</sup> akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

TECHNICAL SPECIFICATIONS  
TEKNİK BİLGİLER

**APK 50**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

**APK 45**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

ROLLS  
VALS  
TOPLARI

			mm	min ø	mm	min ø	
1		Angle leg out Köşebent dışı	50x5	1000	50x5 25x3	600 350	AD*
2		Angle leg in Köşebent içi	50x5	1200	45x5 25x3	600 400	AD*
3		T section leg out T profil Dışa	50	600	50	600	A
4		T section leg in T profil içi	50	600	50	600	A
5		T section leg side T profil yana	50	600	50	600	A
6		Plate hard way Lama zoruna	50x15	1000	60x10 20x10	800 300	A
7		Plate easy way Lama kolayına	80x16	1200	80x15	600	A
8		Square / Kare	35x35	1400	32x32	700	A
9		Round / Yuvarlak	Ø40	800	Ø35	1000 350	B1**
10		Tube / Boru	Ø70x2	1600	Ø60x2	1000 300	B1**
11		Tube-Pipe/ Boru	Ø60.3x3.2	1000	60x2.9 17x3		B1**
12		Rectangle tube Dikdörtgen Profil	80x30x3	4000	60x30x3		B2**
13		Square tube Kare Profil	60x60x3	4000	45x45x3		B3**
14		Channel easy way- legs out U profil kolay- na-dışa	UNP60	800	UNP60	800	AD
15		Channel easy way-legs in U profil kolay- na-içe	UNP60	1000	UNP60	1200	AD
Power / Motor Gücü kW			1.1		1.5 + 0.75		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			157		152 /162		
Shaft ø / Mil ø mm			50		50 / 40		
Bending Speed / Bükme Hızı			2.95m / min.		3.3 m /min		
WxLxH / GxUxY mm.			950x1000x1450		950x1050x1450		

A: Standard rolls  
B: Special rolls  
D: Special rolls recommended for rolling without deformation and serial production

\* A different special roll is recommended for each angle size in order to enhance operator's capability and achieve better results.  
\*\* A different set of rolls is required for each tube diameter or section size.

A: Standart kalıp  
B: Özel kalıp  
D: Seri üretim ve deformasyonsuz büküm için önerilen özel kalıplar

\* Operatörün imkanlarını arttırmak ve daha iyi sonuçlar elde etmek üzere her bir köşebent ölçüsü için ayrı bir özel kalıp seti önerilir.  
\*\* Her bir boru çapı veya kesit ölçüsü için farklı bir kalıp seti gereklidir.

Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm<sup>2</sup>. All specifications are subject to change without prior notice.

Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm<sup>2</sup> akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.



TECHNICAL SPECIFICATIONS  
TEKNİK BİLGİLER

**APK 35**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

**APK 30**  
SIZE AND DIAMETER  
ÖLÇÜLER VE ÇAP

ROLLS  
VALS  
TOPLARI

			mm	min ø	mm	min ø	
1		Angle leg out Köşebent dışı	50x5	850	40x5	400	AD
2		Angle leg in Köşebent içi	50x5	1200	40x5	500	AD
3		T section leg out T profil Dışa	50	650	50x6	800	A
4		T section leg in T profil içi	50	900	50	850	A
5		T section leg side T profil yana	50	750	50	800	A
6		Plate hard way Lama zoruna	60x10 50x12	800 800	50x10	800	A
7		Plate easy way Lama kolayına	120x15	750	80x15	700	A
8		Square / Kare	35x35 20x20	1200 400	30x30	700	A
9		Round / Yuvarlak	Ø35	800	Ø30	700	B1**
10		Tube / Boru	Ø70x2	1200	Ø60x2	1200	B1**
11		Tube-Pipe/ Boru	Ø33,7x2,65	320	Ø48,3x3,2	900	B1**
12		Rectangle tube Dikdörtgen Profil	50x40x3		50x30x3		B2**
13		Square tube Kare Profil	60x60x3		40x40x3		B3**
14		Channel easy way- legs out U profil kolay- na-dışa	UNP60	550	UNP50	400	AD
15		Channel easy way- legs in U profil kolay- na-içe	UNP60	700	UNP50	500	AD
Power / Motor Gücü kW			1.5		0.75		
Rolls ø / Vals Topları ø mm			155		137/132		
Shaft ø / Mil ø mm			50/50		35/30		
Bending Speed / Bükme Hızı			4.3 m/min.		2.1 m/min.		
WxLxH / GxUxY mm.			730x830x1500		670x530x1350		

A: Standard rolls  
B: Special rolls  
D: Special rolls recommended for rolling without deformation and serial production

\* A different special roll is recommended for each angle size in order to enhance operator's capability and achieve better results.  
\*\* A different set of rolls is required for each tube diameter or section size.

A: Standart kalıp  
B: Özel kalıp  
D: Seri üretim ve deformasyonsuz büküm için önerilen özel kalıplar

\* Operatörün imkanlarını arttırmak ve daha iyi sonuçlar elde etmek üzere her bir köşebent ölçüsü için ayrı bir özel kalıp seti önerilir.  
\*\* Her bir boru çapı veya kesit ölçüsü için farklı bir kalıp seti gereklidir.

Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm<sup>2</sup>. All specifications are subject to change without prior notice.

Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm<sup>2</sup> akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

Sales partner in Mexico:



ACAT MEXICANA

Ave. Regio Parque #200 Regio Parque Industrial  
Apodaca, Nuevo León, México CP. 66633



[acat@acatmexicana.com](mailto:acat@acatmexicana.com)



TEL. 81 8354 8910



[www.acatmexicana.com](http://www.acatmexicana.com)