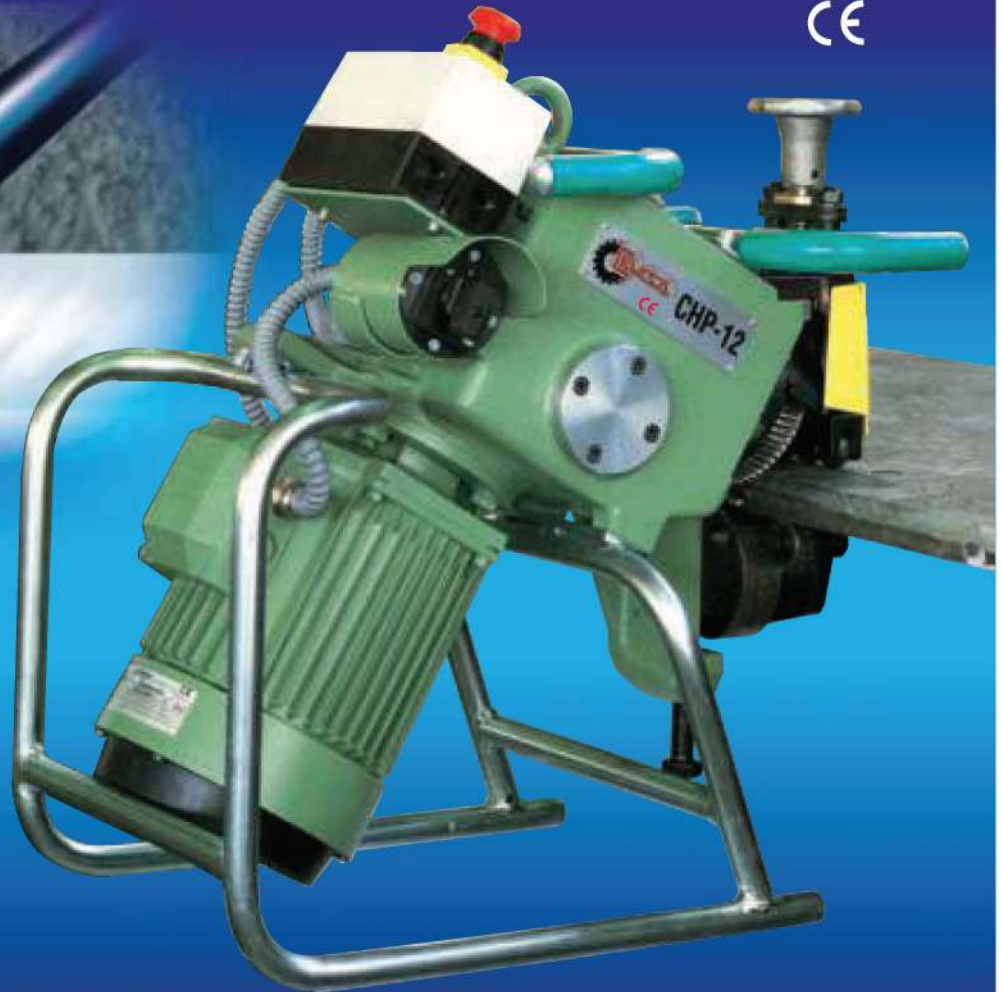


CHAFLANADORA / BEVELLING / CHANFREINEUSE

MODELO

CHP-12

PATENTADO



CHP-12 INV

LIGERA Y TRANSPORTABLE / LIGHT AND TRANSPORTABLE / LÈGÈRE ET TRANSPORTABLE



ACAT

SOCIO COMERCIAL EN MÉXICO

Oficina Matriz

Av. Regio Parque #200, Regio Parque Industrial,
Apodaca N.L. C.P. 66633

 www.acatmexicana.com

 acat@acatmexicana.com

 TEL. 81 8354 8910



MODELO

CHP-12

Esta máquina realiza 2,6 m./minuto de chaflán para alojar cordones de soldadura con una profundidad de 12 mm. en placas hasta de 40 mm. de espesor y 40 Kg/mm² de resistencia.

Todas las máquinas pueden ser equipadas con dispositivos variadores de ángulo de 22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°.

CARACTERÍSTICAS

Potencia del motor..... 3 C.V.
 Voltaje..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.

Caja eléctrica: con disparo a mínima tensión
 Seta emergencia y protección magnetotérmica
 Interruptor inversor de marchas
 Longitud de chaflanado por minuto..... 2,6 m.
 Profundidad máx. de chaflán en materiales de 40 Kg/mm² 12 mm.
 Profundidad máx. de chaflán en materiales de 50 Kg/mm² 10 mm.
 Ángulo de chaflanado..... 30°
 Espesor de chapa..... 6 a 40 mm.
 Chaflanado de tubos: Ø min. interior 100 mm.
 Peso neto de la máquina..... 65 Kg.

This machine performs 2,6 m/minute bevel to receive welding seams with 12 mm. depth in plates up to 40 mm. thickness and 40 Kg/sq. mm strength.

All machines can be fitted with 22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45° angle varying devices.

CHARACTERISTICS

Motor power..... 3 HP.
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.

Electrics box : with minimum voltage trip switch, emergency Mushroom-type stop button and magneto-thermal protection
 Running inverter-switch
 Beveling length per minute..... 2,6 m.
 Max. bevel depth with 40 Kg/sq. mm. materials..... 12 mm.
 Max. bevel depth with 50 Kg/sq. mm. materials..... 10 mm.
 Beveling angle..... 30°
 Plate thickness..... 6 to 40 mm.
 Beveling tubes:min. inner Ø..... 100 mm.
 Net weight of the machine..... 65 Kg.

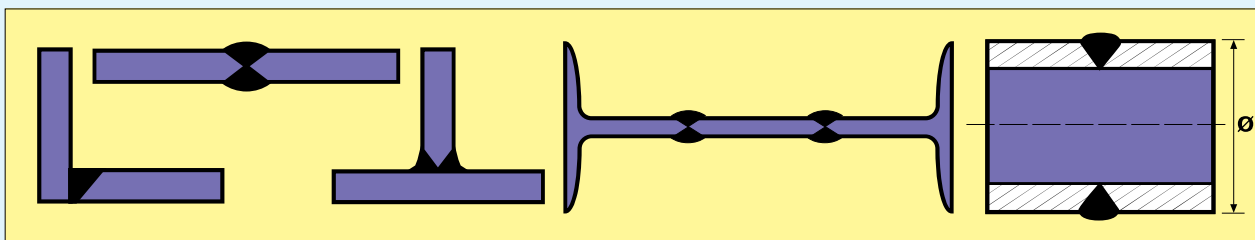
Cette machine exécute 2,6 m/minute de chanfrein pour des soudures continues avec un profondeur de 12 mm. sur des planches jusqu'à 40 mm. d'épaisseur et 40 Kg/mm² de résistance.

Toutes les machines peuvent être équipées avec des dispositifs variateurs d'angles de 22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°.

CARACTERISTIQUES

Puissance du moteur..... 3 C.V.
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.

Boîte électrique: avec déclenchement à tension minimum
 Bouton d'arrêt d'urgence et protection magnétothermique
 Interrupteur inverseur de marches
 Longueur de chanfreinage par minute..... 2,6 m.
 Profondeur máx. de chanfrein avec des matériaux de 40 Kg/mm² 12 mm.
 Profondeur máx. de chanfrein avec des matériaux de 50 Kg/mm² 10 mm.
 Angle de chanfreinage..... 30°
 Epaisseur de la tole..... 6 à 40 mm.
 Chanfreinage sur des tubes:
 Ø min. intérieur 100 mm.
 Poids net de la machine..... 65 Kg.



Ejemplo de chaflanado de piezas pequeñas multiformes.
 Examples of beveling multi-form little parts.
 Exemples de chanfreinage de petites pièces multiformes.



Vista de la máquina realizando la operación de chaflanado en tubos de distinto tamaño.
 View of the machine beveling tubes of different sizes.
 Vue de la machine en train de réaliser l'opération de chanfreinage sur des tubes de taille différente.



	ACEROS AL CARBONO / CARBON STEELS / ACIERS						
	α	R = 40 Kg/mm ²		R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²	
		w	d	w	d	w	d
22,5°	12	11	10	9	8	7,5	
30°	12	10	10	8,5	8	7	
35°	12	9,5	10	8	8	6,5	
37,5°	12	9	10	7,5	8	6	
45°	12	8,5	10	7	8	5,5	
	ALEADOS-INOXIDABLES / STAINLESS - ALLOYED STEELS / INOX - ALLIE						
	α	R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		R = 70 Kg/mm ²	
		w	d	w	d	w	d
22,5°	6	5,5	5	4,5	4,2	3,8	
30°	6	5	5	4,3	4,2	3,6	
35°	6	5	5	4	4,2	3,5	
37,5°	6	4,5	5	4	4,2	3,3	
45°	6	4	5	3,5	4,2	3	