

CHAFLANADORA / BEVELLING / CHANFREINEUSE

MODELO

CHP-7

PATENTADO



mini



LIGERA Y TRANSPORTABLE / LIGHT AND TRANSPORTABLE / LÈGÈRE ET TRANSPORTABLE



ACAT

SOCIO COMERCIAL EN MÉXICO

Oficina Matriz

Av. Regio Parque #200, Regio Parque Industrial,
Apodaca N.L. C.P. 66633

 www.acatmexicana.com

 acat@acatmexicana.com

 TEL. 81 8354 8910



MODELO

CHP-7

Esta máquina realiza 1,6 m/minuto de chaflán para alojar cordones de soldadura con una profundidad de 6 mm. en placas hasta de 16 mm. de espesor y 40 Kg/mm² de resistencia.

Todas las máquinas pueden ser equipadas con dispositivos variadores de ángulo de 22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°.

CARACTERÍSTICAS

Potencia del motor..... 0,75 C.V.
 Voltaje..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.

Caja eléctrica: con disparo a mínima tensión
 Seta de emergencia y
 Protección magnetotérmica
 Interruptor inversor de marchas
 Longitud de chaflanado
 por minuto..... 1,6 m.
 Profundidad máx. de chaflán
 en materiales de 40 Kg/mm²..... 6 mm.
 Profundidad máx. de chaflán
 en materiales de 50 Kg/mm²..... 5 mm.
 Ángulo de chaflanado..... 30°
 Espesor de chapa..... 3 a 16 mm.
 Chaflanado de tubos: Ø min. interior..... 100 mm.
 Peso neto de la máquina..... 34 Kg.

This machine performs 1,6 m/minute bevel to receive welding seams with 6 mm. depth in plates up to 16 mm. thickness and 40 Kg/sq. mm strength.

All machines can be fitted with 22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45° angle varying devices.

CHARACTERISTICS

Motor power..... 0,75 HP.
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.

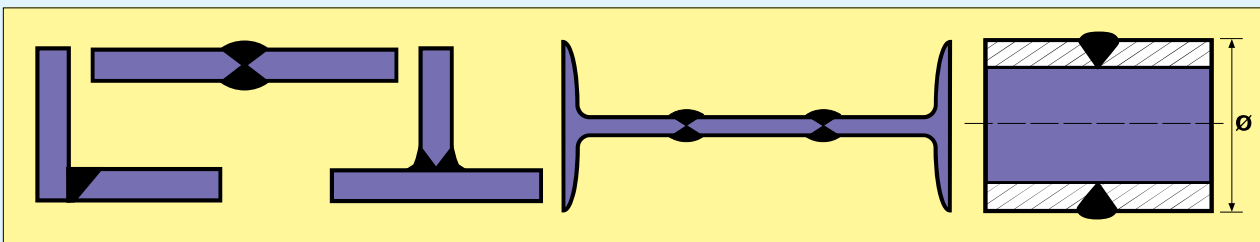
Electric box: with minimum voltage strip
 switch, emergency
 Mushroom-type stop button and
 Magneto-thermal protection
 Running inverter-switch
 Beveling length per minute..... 1,6 m.
 Max. bevel depth with
 40 Kg/mm² materials..... 6 mm.
 Max. bevel depth with
 50 Kg/mm² materials..... 5 mm.
 Beveling angle..... 30°
 Plate thickness..... 3 to 16 mm.
 Beveling tubes: min. inner Ø..... 100 mm.
 Net weight of the machine..... 34 Kg.

Cette machine exécute 1,6 m/minute de chanfrein pour des soudures continues avec une profondeur de 6 mm. sur des planches jusqu'à 16 mm. d'épaisseur et 40 Kg/mm² de résistance. Toutes les machines peuvent être équipées avec des dispositifs variateurs d'angles de 22,5° - 25° - 30° - 35° - 37,5° - 45°.

CARACTERISTIQUES

Puissance du moteur..... 0,75 C.V.
 Voltage..... 220/380 V. 50 Hz.
 250/440 V. 60 Hz.

Boîte électrique: avec déclenchement à tension minimum
 Bouton d'arrêt d'urgence et protection magnétothermique
 Interrupteur inverseur de marches
 Longueur de chanfreinage par minute..... 1,6 m.
 Profondeur máx. de chanfrein
 avec des matériaux de 40 Kg/mm²..... 6 mm.
 Profondeur máx. de chanfrein
 avec des matériaux de 50 Kg/mm²..... 5 mm.
 Angle de chanfreinage..... 30°
 Epaisseur de la tôle..... 3 à 16 mm.
 Chanfreinage sur des tubes: Ø min. intérieur 100 mm.
 Poids net de la machine..... 34 Kg.



ACEROS AL CARBONO / CARBON STEELS / ACIERS						
α	R = 40 Kg/mm ²		R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
22,5°	6	5,5	5	4,5	4	3,5
30°	6	5	5	4,5	4	3,5
35°	6	5	5	4	4	3
37,5°	6	4,5	5	4	4	3
45°	6	4	5	3,5	4	3

ALEADOS-INOXIDABLES / STAINLESS-ALLOYED STEELS / INOX-ALLIE						
α	R = 50 Kg/mm ²		R = 60 Kg/mm ²		R = 70 Kg/mm ²	
	w	d	w	d	w	d
22,5°	3	2,5	2,5	2	2	1,8
30°	3	2,5	2,5	2	2	1,5
35°	3	2,5	2,5	2	2	1,5
37,5°	3	2	2,5	2	2	1,5
45°	3	2	2,5	1,5	2	1,5

